

I10 Imprimación Poliuretano 2 comp.

NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva de dos componentes basado en un sistema acrílico-poliuretano.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Mate
Densidad:	1,40-1,50 grs/cm^3 (ligeras variaciones en función del color)
Sólidos en peso:	≈ 70-75 %
Espesor recomendado:	40-50 micras
Rendimiento teórico:	6-8 m^2/Kg
Secado al tacto:	1,5 horas a 20ºC
Repintado:	8 horas
Curado total:	7 días
Diluyente:	Disolvente Poliuretano
Colores:	Blanco y gris.
Tª mín. de aplicación:	10ºC

CARACTERÍSTICAS

- La imprimación Poliuretano 2 componentes es un producto que posee una excelente adherencia sobre soportes de acero al carbono, galvanizado y aluminio con una buena cubrición, gran dureza y flexibilidad.

- Proporciona excelente protección contra la corrosión en ambientes agresivos (industriales,marinos,…) y elevada resistencia química.



- Exento de plomo y cromatos.

- Repintable con sistemas de 1 componente (sintético, clorocaucho,acrílicas) o 2 componentes (epoxi, poliuretano).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Por sus propiedades adherentes muy recomendado como primera capa para todo tipo de superficies metálicas tales como acero al carbono, acero galvanizado, aluminio, prelacado, etc...

- Se utiliza como imprimación adherente sobre acero galvanizado para posteriormente aplicar espuma de poliuretano.

MODO DE EMPLEO

- Las superficies a pintar deberán estar exentas de polvo, grasa o cualquies resto de suciedad. En el caso de superficies oxidadas eliminar la corrosión mediante chorreado abrasivo hasta el grado S_a 2 ½ de la norma ISO 8501-1.

- En superficies que no se van a chorrear como el aluminio o acero galvanizado es aconsejable la eliminación total de cualquier resto aceitoso así como un tratamiento mecánico (lijado) ligero.

- Homogeneizar el contenido de los 2 envases y mezclar las 2 componentes con agitado mecánico en proporción en peso 5:1 y posteriormente añadir *Disolvente Poliuretano* necesario para su aplicación.



Brocha	No diluir
Rodillo	No diuir
Pistola aerográfica	15-20%
Pistola airless	5-10%

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Comp. A:	5 kilos y 20 kilos
Comp. B:	1 kilo y 4 kilos

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04